Planta PCI - Charlas sobre calidad
Comité de mejora de la calidad

SERIE 2, NÚMERO 12 – BUGHOLES: BURBUJAS EN LA SUPERFICIE

Evaluación y/o solución de problemas de vacíos o burbujas en la superficie

Brindar a los clientes la calidad de acabado deseada es muy importante, y la manera en que satisfacemos esta expectativa puede tener un impacto significativo en los costos de la empresa. Los procesos de acabado final para reparar imperfecciones en la superficie pueden obstaculizar el ciclo de producción, disminuir las características estéticas y reducir la confianza del cliente en la calidad del producto. Minimizar la posibilidad de que se formen vacíos o burbujas en la superficie (bugholes) es una forma eficiente de lograr acabados de superficie de alta calidad a un costo relativamente bajo. Los empleados deberían familiarizarse con la manera en que los siguientes aspectos de la producción afectan la calidad de la superficie, poder identificar sus fuentes potenciales y evaluar opciones de solución.

Las condiciones de las formaletas

- Las abolladuras, agujeros, abultamientos y la aspereza general pueden causar burbujas en la superficie.
- El tipo de material de la formaleta puede afectar la creación de burbujas. Las formaletas de madera suelen ser menos problemáticas que las de acero.
- Debería eliminarse el exceso de humedad en las formaletas; el agua atrapada puede causar defectos en la superficie.
- Se debe usar un agente desmoldante reactivo y no del tipo que crea barrera.
- El exceso de agente desmoldante y/o de aceite de formaleta debe eliminarse de la superficie de la formaleta; demasiado aceite de formaleta causará burbujas muy pequeñas en la superficie y manchas oscuras.

Manipulación del concreto

- Debería reducirse en lo posible la altura en que cae el concreto para evitar atrapar aire.
- Vacíe el concreto lentamente, eso da tiempo a que el aire en la formaleta pueda salir, ya que es desplazado por el concreto a medida que se llena el molde.
- Permita suficiente tiempo de mezcla para que los materiales se mezclen homogéneamente sin agregar demasiado tiempo extra a ninguna carga en particular.

Método de consolidación

- Utilice concreto autocompactante o un concreto muy fluido, cuando sea posible.
- Si vibra concreto convencional, use el vibrador de la frecuencia y amplitud adecuadas. El concreto de bajo asentamiento responde mejor a la vibración de baja frecuencia/alta amplitud, mientras que el concreto de mayor asentamiento responde mejor a la vibración de alta frecuencia/baja amplitud.

Propiedades del concreto

- Seleccione agregados limpios y bien clasificados.
- Use un agregado de tamaño grueso que pase entre la separación de las barras o varillas de refuerzo.
- El concreto debe contar con el suficiente volumen de pasta como para llenar los vacíos en el agregado combinado.
- El concreto debe tener la suficiente viscosidad como para evitar un sangrado excesivo (resultados más altos en la prueba T-20).
- Asegúrese de que el asentamiento del concreto dure lo suficiente como para vaciar la carga entera.

Planta PCI - Charlas sobre calidad
Comité de mejora de la calidad

Nota: Por favor complete este formulario y devuélvalo al Gerente de Control de Calidad. Todos los miembros de la cuadrilla deben estar vigilantes e informar a su supervisor de cualquier cosa fuera de lo común en un proyecto. *Si ves algo, di algo.*

NOTAS	FIRMAS DE LOS ASISTENTES
FECHA	
PRESENTADOR	